

設計書	部	課	リーダー	担当			審査	設計
	長	長						

会計年度	令和	8	年度
事業名	公共下水道事業		
委託番号	施下委 第 3-10 号		
委託名	池田・市之倉下水処理場管理業務委託		
業務種別	測量	設計	その他 (下水道施設維持管理)
委託区分	単独	補助	
委託方法	請負	その他 ()	
履行場所	多治見市	前畑町	5丁目 地内 他1ヶ所
路線名			
設計者名			
設計年月日	令和	7	年 12 月 12 日
履行機関	工事着手の日から 日間以内		
着手年月日	令和	8	年 4 月 1 日
完了年月日	令和	11	年 3 月 31 日

業務概要

委 託 概 要

池田・市之倉下水処理場管理業務委託 1式

池田下水処理場運転操作管理業務

排除方式 分流式（一部合流式）

処理能力 45,600m³/日

（合流：22,300m³/日・分流：23,300m³/日）

処理方法 標準活性汚泥法（ステップ法可）

勤務者数 2名以上 常時24時間監視体制 1,096 日

池田下水処理場汚泥脱水業務 1式

勤務者数 1名以上 871 日

市之倉下水所処理場施設点検業務 1式

排除方式 分流式

処理能力 8,500m³/日

処理方法 回分式活性汚泥法

勤務者数 2名 1回/日 169 日

計算根拠

名 称	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
業 務 価 格			金		円也
消 費 税 及 び 地 方 消 費 税 の 額			金		円也
設 計 金 額			金		円也

本 工 事 内 訳 書

費 目	工 種	種 別	細 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
業務委託								
	池田下水処理場 管理業務委託							
		直接業務費						
			池田下水処理場 運転操作管理業務費	式	1			別紙第1号明細書の通り
			池田下水処理場 汚泥脱水業務	式	1			別紙第2号明細書の通り
			市之倉下水処理場 施設点検業務費	式	1			別紙第3号明細書の通り
		計						(直接業務費) ()
		直接経費		式	1			
		計						(直接経費)
		技術経費		式	1			
		計						(技術経費)
		間接業務費		式	1			
		計						(間接業務費)

本 工 事 内 訳 書

[illegible]

仕 様 書

(目的)

第1条 この仕様書は、多治見市 池田・市之倉下水処理場における施設の運転、操作監視等の業務（以下「委託業務」という。）の適正な実施について必要な事項について定めるものとする。

第2条 履行期間

令和8年4月1日～令和11年3月31日

(委託業務内容)

第3条 委託業務は次の通りとし、各々の委託業務内容は別表1の通りとする。

池田下水処理場

・運転操作管理業務

勤務者数2名以上（但し、仮眠、休憩時間中は交代で1名以上での監視とする。）

1. 中央管理制御設備監視等（常時24時間監視体制）
2. 設備点検記録等
3. 安全確認
4. 降雨時運転操作

①気象情報を把握し、降雨時に備える。

②降雨に伴う流入量に変化に合わせ、高級処理水量、簡易処理水量、雨水ろ過水量調整のための機器操作を行う。

③強度降雨時に、各水位計の水位変動により、関連部署への連絡、雨水排水操作を行う。

5. 災害発生時点検確認等
6. その他軽微な作業

・汚泥脱水作業業務

勤務者数1名以上

1. 汚泥脱水設備運転操作

①貯留汚泥量より脱水量を計算し、搬出計画を立てる。

②分離液、脱水ケーキの変化に合わせ、汚泥流量、薬品流量、差速速度等の機器操作を行う。

③薬品残量を確認し、必要に応じて担当者へ発注依頼を行う。

2. 設備点検記録等（汚泥脱水設備）
3. 業務箇所清掃（汚泥棟・脱臭棟）
4. 安全確認
5. その他軽微な作業

市之倉下水処理場

勤務者数 2 名（市職員の勤務を要しない日の日曜日及び年末年始等の 4 日間（1 年間あたり））

1. 設備点検記録等
2. 安全確認

（委託業務の覆行）

第4条 業務委託の実施は、各々の業務内容に関する報告書等に記載されている時刻等に従い行うものとする。但し、緊急時と認める事態が発生し、又は発生することが予想される場合はこの限りではない。

（業務報告）

第5条 業務報告は、1 日単位で業務報告書を作成し、中央監視室等記録、機械設備点検記録 1 式並びに電気設備点検記録を添付して行うものとする。また、簡易処理等及び発電機の運転を実施した場合は、実施に係る報告書を添付するものとする。

（故障等の報告）

第6条 第 3 条に基づく業務を覆行中に故障等を確認した場合は速やかに発注者に連絡し、その指示に従うものとする。その状況の詳細については業務報告書に記載するものとする。

（従事体制）

第7条 委託業務を円滑に履行するため、業務総括責任者（業務主任技術者）を定めるとともに、常時 2 人以上の従業員を配置するものとする。

勤務交代時に前任者と業務の引継ぎを行い、作業内容の確認を行うこととする。

業務総括責任者は業務全体の責任者で、下水道法で定める有資格者とし、総括の職務管理能力があるもの。

配置作業員について、合流式下水処理場の委託業務に 3 年以上従事した経験を有する者を常時 1 名以上配置できること。

（事務用品等）

第8条 業務処理に必要な事務器具、事務用品は受注者の負担とする。

事務用品等については再生品を利用するなど、グリーン購入に努めるものとする。

（疑義事項）

第9条 この仕様書の定める事項について疑義が生じた場合は、発注者と受注者が協議を行い定めるものとする。

(研修期間)

第10条 受注者は、履行開始日より委託業務を円滑に履行するため、事前に研修等を実施することにより業務の内容を十分理解し、実務者の技術の向上をはかるものとする。尚、費用については受注者の負担とする。

(環境特記)

第11条 受注者は、作業全般にわたり次の事項など、環境配慮に努めるものとする。

自動車、業務機材の使用にあたっては、環境に配慮した仕様に努め、無用な使用を出来るだけしないように心がけること。

業務完了時の提出書類等は、環境や再利用の観点から両面印刷等に心がけること。

業務を施工するにあたり、購入やレンタルする必要がある物品については、環境に配慮して極力グリーン購入法に適応したものを活用するよう努めること。

清掃等周辺環境美化に努める。

業務全般にわたり省電力、省エネルギーに努めること。

上記のほか、受注者として環境に配慮する計画があれば業務着手時に、書面にて提出すること。

(妨害又は不当要求に対する通報義務)

第12条 受注者は契約の履行に当たり、暴力団又は暴力団員等から事実関係及び社会通念等に照らして合理的な理由が認められない不当若しくは違法な要求を受けた場合又は契約の適正な履行を妨害された場合は警察に通報しなければならない。なお、これらの不当介入を受けたにも関わらず通報しない場合は指名停止措置を講じることがある。

受注者は暴力団又は暴力団員等による不当介入を受けたことに起因して履行期間内に契約内容を完了することができないときは、発注者に対して履行期間の延長を請求することができる。

業 務 名	業 務 内 容
池田下水処理場 ・運転操作管理業務 1. 中央管理制御設備監視等 ① 定時点検(操作机・監視盤関係) ② 水処理施設の運転・監視 ③ 汚泥濃縮施設の運転・監視 ④ DO一定制御の運転・監視 ⑤ 汚水ポンプの運転・監視 ⑥ 雨水ポンプの運転・監視 ⑦ 発電機の運転・監視 ⑧ 高速ろ過の運転・監視 ⑨ 市之倉下水処理場の運転・監視 ⑩ し尿処理場の監視 ⑪ つづはらクリーンセンターの監視 ⑫ 土岐川右岸ポンプ場の監視 ⑬ 土岐川左岸ポンプ場の監視 ⑭ 笠原川右岸ポンプ場の監視 ⑮ 下沢汚水中継ポンプ場の運転・監視 ⑯ 虎溪汚水中継ポンプ場の運転・監視 ⑰ 共栄汚水中継ポンプ場の運転・監視 ⑱ 姫第1汚水中継ポンプ場の運転・監視 ⑲ 姫第2汚水中継ポンプ場の運転・監視 ⑳ マンホールポンプ場の監視 ㉑ 故障発生報告・緊急時連絡 ㉒ 気象情報の収集 ㉓ その他軽微な作業等 2. 設備点検記録 ① 電気設備点検記録 ② 機械設備点検記録 ③ 透視度及び30分沈殿率測定記録 ④ 気温及び水温測定記録 ⑤ 簡易処理・雨水排水実施報告書及び発電報告書 ⑥ その他 3. 安全確認 ① 各施設の施錠確認 ② 各施設の消灯確認 ③ 敷地内における安全確認 ・汚泥脱水作業業務 1. 汚泥脱水設備運転操作 ① 汚泥処理施設運転・監視 ② 脱臭施設運転・監視 ③ 薬品管理 ④ その他軽微な作業等 2. 設備点検記録 ① 汚泥処理作業記録 ② 濃縮槽界面測定記録 ③ 混合槽界面測定記録 ④ その他 3. 作業箇所清掃 4. 安全確認 ① 各施設の消灯確認 ② 作業箇所内における安全確認	モニタ関連は4時間毎、操作机関連は4回/日行なう。 動作・表示の確認、故障発生時に担当者へ連絡する。 動作・表示の確認、1～2号の適正な運転変更を行う。 動作・表示の確認、ブロワの運転変更を行う。 動作・表示の確認、合流1～4号、分流1～3号の適正な運転変更を行う。 動作・表示の確認、1～3号の適正な運転変更を行う。 動作・表示の確認、降雨時、停電時に1・3・4号の適正な運転を行う。 動作・表示の確認、降雨後の洗浄運転を行う。 動作・表示の確認、故障発生時に担当者へ連絡する。 故障発生時に担当者へ連絡する。 故障発生時に担当者へ連絡する。 動作・表示の確認、故障発生時に担当者へ連絡する。 動作・表示の確認、故障発生時に担当者へ連絡する。 動作・表示の確認、故障発生時に担当者へ連絡する。 動作・表示の確認、故障発生時に担当者へ連絡する。 動作・表示の確認、故障発生時に担当者へ連絡する。 動作・表示の確認、故障発生時に担当者へ連絡する。 動作・表示の確認、故障発生時に担当者へ連絡する。 故障発生時に担当者へ連絡する。 2回/日 9:00～、17:00～ 1回/日 1回/日 2回/日 9:00～、16:00～ 1回/日 降雨操作時 特に市側の指示するもの 平日 2回/日 9:00～、17:15～(休日は13:00～を含む3回/日) 平日 2回/日 9:00～、17:15～(休日は13:00～を含む3回/日) 平日 2回/日 9:00～、17:15～(休日は13:00～を含む3回/日) 動作・表示の確認、故障発生時に担当者へ連絡する。 動作・表示の確認、故障発生時に担当者へ連絡する。 搬入作業。残量を把握し発注依頼を行う。 3回/日 2回/日 2回/日 特に市側の指示するもの 汚泥棟内の清掃及び器具等の整理整頓に努める。 平日 作業終了後 平日 作業時間内
市之倉下水処理場 1. 設備点検記録 ① 電気設備点検記録 ② 機械設備点検記録 ③ その他 2. 安全確認 ① 各施設の施錠確認 ② 敷地内における安全確認	1回/日(市職員の勤務を要しない日の日曜日及び年末年始等の4日間) 1回/日(市職員の勤務を要しない日の日曜日及び年末年始等の4日間) 特に市側の指示するもの 1回/日(市職員の勤務を要しない日の日曜日及び年末年始等の4日間) 1回/日(市職員の勤務を要しない日の日曜日及び年末年始等の4日間)

課 長	リーダー	担 当

池 田 下 水 処 理 場 業 務 報 告 書

令和 年 月 日

多 治 見 市 長
(多治見市建設水道部上下水道施設課)

令和 年 月 日 () 分の委託業務実施状況を次のように報告いたします。

中央監視室内監視業務

業 務 内 容	報 告 内 容
① 定 時 点 検 業 務 (操 作 机 ・ 監 視 盤 関 係)	別 紙 報 告 書 []
② 水 処 理 ・ 汚 泥 処 理 施 設 監 視 業 務	警 報 の 発 令 有 ・ 無
③ DO 一 定 制 御 運 転 ・ 監 視 業 務	別 紙 報 告 書 []
④ 汚 水 ポ ン プ 運 転 ・ 監 視 業 務	簡 易 処 理 の 実 施 有 ・ 無
⑤ 雨 水 ポ ン プ 運 転 ・ 監 視 業 務	雨 水 排 水 の 実 施 有 ・ 無
⑥ 発 電 機 運 転 ・ 監 視 業 務	発 電 機 の 運 転 有 ・ 無
⑦ 高 速 ろ 過 運 転 ・ 監 視 業 務	高 速 ろ 過 の 運 転 有 ・ 無
⑧ 市 之 倉 下 水 処 理 場 の 監 視 ・ 連 絡 業 務	警 報 の 発 令 有 ・ 無
⑨ 尿 尿 処 理 場 の 監 視 ・ 連 絡 業 務	警 報 の 発 令 有 ・ 無
⑩ つづはらクリーンセンターの監視・連絡業務	警 報 の 発 令 有 ・ 無
⑪ マンホールポンプ場の監視・連絡業務	警 報 の 発 令 有 ・ 無
⑫ 中 継 ポ ン プ 場 の 監 視 ・ 連 絡 業 務	警 報 の 発 令 有 ・ 無
⑬ ガ ー ド 下 ポ ン プ の 監 視 ・ 連 絡 業 務	警 報 の 発 令 有 ・ 無
⑭ 故 障 報 告 ・ 緊 急 時 連 絡 業 務	有 ・ 無
⑮ 記 録 紙 の 日 付 押 印 業 務	実 施 有 ・ 無
⑯ 記 録 計 の チ ャ ー ト 紙 交 換 業 務	実 施 有 ・ 無
⑰ 気 象 情 報 の 収 集 業 務	別 紙 報 告 書 []

点検・測定等業務

業 務 内 容	報 告 内 容
① 電 気 設 備 点 検 業 務	別 紙 報 告 書 []
② 機 械 設 備 点 検 業 務	別 紙 報 告 書 []
③ 消 毒 用 次 亜 塩 素 酸 ナ ト リ ウ ム 点 検 業 務	別 紙 報 告 書 []
④ 透 視 度 ・ 30 分 沈 殿 測 定 業 務	別 紙 報 告 書 []
⑤ 気 温 ・ 水 温 測 定 業 務	別 紙 報 告 書 []
⑥ 軽 微 な 作 業	実 施 有 ・ 無

安全確認業務

業 務 内 容	報 告 内 容
① 各 施 設 の 施 錠 確 認 業 務	異 常 有 ・ 無
② 敷 地 内 に お け る 安 全 確 認 業 務	異 常 有 ・ 無

※詳細な事項については引継書により行なうものとする。

委託業務従事者

時 間 帯	従 事 者	時 間 帯	従 事 者
： ～ ：		： ～ ：	
： ～ ：		： ～ ：	
： ～ ：		： ～ ：	
： ～ ：		： ～ ：	
： ～ ：		： ～ ：	

指示・連絡事項

[illegible]

報告事項

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no handwriting or other markings on the paper.

中央監視室操作机等点検記録表

令和 年 月 日

L		C	D	監視装置		分	終沈掻寄機	1	2	1	2	1	2	1	2
表示機器		1	2	3	4			3-1	3-2	3-1	3-2	3-1	3-2	3-1	3-2
合	流	No.2逆流防止ゲート		開	閉	開	閉	開	閉	開	閉				
		池田バイパスゲート		開	閉	開	閉	開	閉	開	閉				
		No.1逆流防止ゲート		開	閉	開	閉	開	閉	開	閉				
		流入ゲート		自	手	自	手	自	手	自	手				
		雨水流入ゲート 開		1	2	1	2	1	2	1	2				
		汚水流入ゲート 開		1	2 3	1	2 3	1	2 3	1	2 3				
		分水ゲート		%		%		%		%					
		雨水自動除塵機		自	手	自	手	自	手	自	手				
		汚水自動除塵機		自	手	自	手	自	手	自	手				
		1号汚水ポンプ		連	自	連	自	連	自	連	自				
		2号汚水ポンプ		連	自	連	自	連	自	連	自				
		3号汚水ポンプ		連	自	連	自	連	自	連	自				
		4号汚水ポンプ		連	自	連	自	連	自	連	自				
		No.1中間ゲート		開	閉	開	閉	開	閉	開	閉				
		No.2中間ゲート		開	閉	開	閉	開	閉	開	閉				
		雨水ろ過		待	運	待	運	待	運	待	運				
		初沈掻寄機		2	3 4	2	3 4	2	3 4	2	3 4				
		生汚泥ポンプ 自動		1	2 3 4	1	2 3 4	1	2 3 4	1	2 3 4				
		分水可動堰		%		%		%		%					
		送風機		1	2 3	1	2 3	1	2 3	1	2 3				
		返送汚泥ポンプ		1	2 3 4	1	2 3 4	1	2 3 4	1	2 3 4				
		余剰汚泥ポンプ 自動		1	2	1	2	1	2	1	2				
		終沈掻寄機		1	2 3 4	1	2 3 4	1	2 3 4	1	2 3 4				
		フロスプレーポンプ		1	2	1	2	1	2	1	2				
		放流ゲート		開	閉	開	閉	開	閉	開	閉				
		汚泥	濃縮槽掻寄機	1	2	1	2	1	2	1	2				
			濃縮機	1	2	1	2	1	2	1	2				
脱臭設備	運		停	運	停	運	停	運	停						
分	No.1流入ゲート	自	手	自	手	自	手	自	手						
	No.2流入ゲート	自	手	自	手	自	手	自	手						
	沈砂掻揚機	連	自	連	自	連	自	連	自						
	細目自動除塵機	連	自	連	自	連	自	連	自						
	1号汚水ポンプ	連	自	連	自	連	自	連	自						
	2号汚水ポンプ	連	自	連	自	連	自	連	自						
	3号汚水ポンプ	連	自	連	自	連	自	連	自						
	初沈掻寄機	1	2 3 4	1	2 3 4	1	2 3 4	1	2 3 4						
	初沈引拔弁 自動	1	2 3 4	1	2 3 4	1	2 3 4	1	2 3 4						
	送風機	1	2 3 4	1	2 3 4	1	2 3 4	1	2 3 4						
流	返送汚泥 ポンプ	1系	1	2	1	2	1	2	1	2					
		2系	3	4	3	4	3	4	3	4					
		3系	5	6	5	6	5	6	5	6					
	余剰汚泥ポンプ	連	単	連	単	連	単	連	単						
土岐川右岸 発電機用 設備	操作場所	直	伝	直	伝	直	伝	直	伝						
	雨水ポンプ	自	手	自	手	自	手	自	手						
	自動除塵機	自	手	自	手	自	手	自	手						
	自然流下ゲート	開	閉	開	閉	開	閉	開	閉						
	No.1発電機	自	手	自	手	自	手	自	手						
	No.3発電機	自	手	自	手	自	手	自	手						
	No.4発電機	自	手	自	手	自	手	自	手						
	建築揚水ポンプ	自	手	自	手	自	手	自	手						
	消火栓ポンプ	自	手	自	手	自	手	自	手						
	砂ろ過機	運	停	運	停	運	停	運	停						
高架揚水ポンプ	自	手	自	手	自	手	自	手							
		1		2		3		4							
時刻		2:00		8:00		14:00		20:00							
点検者															
気象情報報	天気														
		mm/日													
	雨量	mm/時													
		mm/10分													
注意報															
	警報														

5.監視盤等点検

令和 年 月 日

[illegible][illegible]

簡易処理・雨水排水実施報告書及び発電報告書

年 月 日 曜日 No. 前回簡易処理等実施日 月 日

[illegible]

汚水ポンプ運転状況

[illegible]

雨水ポンプ運転状況

[illegible]

雨水ポンプ運転電流

[illegible]

発電機運転状況

時 刻	1号発電機					3号発電機					4号発電機				
	電力	電圧	電流	力率	周波数	電力	電圧	電流	力率	周波数	電力	電圧	電流	力率	周波数
	kw	kV	A	%	Hz	kw	kV	A	%	Hz	kw	kV	A	%	Hz
:															
:															
:															
:															
:															

マンホールポンプ等故障発生報告書

マンホールポンプ等故障発生について次のように報告します。

故障発生日時：令和 年 月 日（ ） 時 分

警報確認者

[illegible]

機械設備点検記録表

		令和 年 月 日 曜日			
点検時刻	:	:	No.1スクリーンかす搬出機	単 ・ 連	単 ・ 連
点検者				A	A
機械名	1	2	No.2スクリーンかす搬出機	単 ・ 連	単 ・ 連
合 流 沈 砂 池 CC-1				A	A
No.2逆流防止ゲート	A	A	No.3スクリーンかす搬出機	単 ・ 連	単 ・ 連
池田バイパスゲート	A	A		A	A
分水ゲート	現 ・ 中	現 ・ 中	揚砂搬出機コンプレッサ	Mpa	Mpa
	A	A	脱臭ファン	A	A
No.1雨水流入ゲート	現 ・ 中	現 ・ 中	活性炭吸着塔		
	A	A	雨 水 ろ 過 設 備 第1電気室		
No.2雨水流入ゲート	現 ・ 中	現 ・ 中	ろ過設備	待機・運転	待機・運転
	A	A	洗浄ブロワ	単 ・ 連	単 ・ 連
No.1汚水流入ゲート	現 ・ 中	現 ・ 中	No.1	A	A
	A	A	No.2	A	A
No.2汚水流入ゲート	現 ・ 中	現 ・ 中	脱臭ファン	単 ・ 連	単 ・ 連
	A	A		A	A
No.3汚水流入ゲート	現 ・ 中	現 ・ 中	フラッシングゲート	単 ・ 連	単 ・ 連
	A	A	フラッシング水補給弁	単 ・ 連	単 ・ 連
粗目除塵機			空気洗浄弁	単 ・ 連	単 ・ 連
No.1汚水揚砂装置			No. 1 流入可動堰	単 ・ 連	単 ・ 連
No.2汚水揚砂装置	手 ・ 自	手 ・ 自	No. 2 流入可動堰	単 ・ 連	単 ・ 連
No.3汚水揚砂装置	単・連・自	単・連・自	合 流 反 応 槽 合流反応槽		
No.1・2雨水揚砂装置	単・機・中	単・機・中	3系ORP計	mv	mv
No.1雨水細目スクリーン	直 ・ 遠	直 ・ 遠	発 電 設 備 発電機室		
	A	A	操作場所	現 ・ 中	現 ・ 中
No.2雨水細目スクリーン	直 ・ 遠	直 ・ 遠	操作切替	手 ・ 自	手 ・ 自
	A	A	同期制御	手 ・ 自	手 ・ 自
No.3雨水細目スクリーン	直 ・ 遠	直 ・ 遠	プライミング操作	手 ・ 自	手 ・ 自
	A	A	冷却水槽補給弁	手 ・ 自	手 ・ 自
No.4雨水細目スクリーン	直 ・ 遠	直 ・ 遠	温水循環ポンプヒータ	手 ・ 自	手 ・ 自
	A	A	冷却水揚水ポンプ	手 ・ 自	手 ・ 自
No.1汚水細目スクリーン	直 ・ 遠	直 ・ 遠		1・交・2	1・交・2
	A	A	冷却塔	手 ・ 自	手 ・ 自
No.2汚水細目スクリーン	直 ・ 遠	直 ・ 遠		A	A
	A	A	空気圧縮機	手 ・ 自	手 ・ 自
No.3汚水細目スクリーン	直 ・ 遠	直 ・ 遠		1・交・2	1・交・2
	A	A	燃料移送ポンプ	手 ・ 自	手 ・ 自
No.4汚水細目スクリーン	直 ・ 遠	直 ・ 遠		1・交・2	1・交・2
	A	A	発電機室換気ファン	手 ・ 自	手 ・ 自
No.5汚水細目スクリーン	直 ・ 遠	直 ・ 遠	発電機室給気ファン	手 ・ 自	手 ・ 自
	A	A	始動用空気槽（常時）	Mpa	Mpa
No.6汚水細目スクリーン	直 ・ 遠	直 ・ 遠	始動用空気槽（予備）	Mpa	Mpa
	A	A	清水膨張タンク	ℓ	ℓ
No.1揚砂搬出機	単 ・ 連	単 ・ 連	燃料小出槽	ℓ	ℓ
	A	A	燃料メインタンク 12kℓ	ℓ	ℓ
No.2揚砂搬出機	単 ・ 連	単 ・ 連	燃料使用料積算計	ℓ	ℓ
	A	A			

ポンプ室				ポンプ棟B1F	No.2 初沈汚泥引抜弁	K		K
1号雨水ポンプ	機・中		機・中		No.3 初沈汚泥引抜弁	K		K
2号雨水ポンプ	機・中		機・中		No.4 初沈汚泥引抜弁	K		K
3号雨水ポンプ	機・中		機・中		初沈汚泥濃度計	%		%
雨水ポンプ起動順序					初沈流入ゲート			
No.1汚水ポンプ	単・連・自		単・連・自		スカム脱水機	手・断・自		手・断・自
運転選択	可変・固定		可変・固定		No.2中間ゲート	開・閉		開・閉
	A		A		分水用可動堰	開・閉		開・閉
ポンプ先発機選択	No.1・No.2		No.1・No.2		汚泥処理 CC-8			
	min ⁻¹		min ⁻¹		No.1汚泥掻寄機	A		A
No.2汚水ポンプ	単・連・自		単・連・自		No.1汚泥引出電動弁	単・自		単・自
運転選択	可変・固定		可変・固定			開・閉		開・閉
	A		A		No.2汚泥引出電動弁	単・自		単・自
3号汚水ポンプ	手・中		手・中			開・閉		開・閉
	単・連		単・連		汚泥サービスタック攪拌機	単・自		単・自
エンジン補機	手・自		手・自			A		A
冷却水槽					No.1薬品タンク攪拌機	単・自		単・自
燃料タンク液位	ℓ		ℓ			A		A
燃料使用積算計	ℓ		ℓ		No.1破砕機	単・自		単・自
4号汚水ポンプ	現・中		現・中			A		A
	単・連		単・連		No.2破砕機	単・自		単・自
	A		A			A		A
給気ファン	単・自		単・自		No.1脱水機ケーキ搬出機	単・連		単・連
	A		A		No.2脱水機ケーキ搬出機	単・自		単・自
No.1排気ファン	A		A		No.3脱水機ケーキ搬出機	単・連		単・連
No.2排気ファン	A		A			A		A
No.3排気ファン	A		A		No.1揚水ポンプ	単・自		単・自
No.1・2床排水ポンプ	A		A			A		A
合流初沈				CC-3	No.2揚水ポンプ	単・自		単・自
No.2メインコレクター	A		A			A		A
No.3メインコレクター	A		A		No.1・2床排水ポンプ			
No.4メインコレクター	A		A		給気ファン			
No.2クロスコレクター	A		A		換気扇 No.1～3	1・2・3		1・2・3
No.3クロスコレクター	A		A		No.1定量フィーダー			
No.4クロスコレクター	A		A		No.2定量フィーダー			
生汚泥ポンプ自動選択	1・2・3・4		1・2・3・4		ホッパ	単・自		単・自
No.1生汚泥ポンプ	A		A		フライトコンベア			
No.2生汚泥ポンプ	A		A		No.2汚泥掻寄機	中・手		中・手
No.3生汚泥ポンプ	A		A			A		A
No.4生汚泥ポンプ	A		A		No.2薬品タンク攪拌機	単・自		単・自
No.1・2床排水ポンプ	A		A			A		A
No.3・4床排水ポンプ	A		A		No.1脱水機			
給気ファン	A		A		No.2脱水機			
池排水ポンプ	単・連		単・連		No.3脱水機			
	A		A		No.4脱水機			
ろ過池排水弁	単・連		単・連		汚泥濃度計	%		%
	開・閉		開・閉		No.1薬品溶解タンク液位	m ³		m ³
No.1コンプレッサー	Mpa		Mpa		No.2薬品溶解タンク液位	m ³		m ³
No.2コンプレッサー	Mpa		Mpa		コンプレッサー	K		K

汚 泥 消 臭 設 備				汚泥棟2F		ブ ロ ワ 補 機				管理棟B1F	
次亜塩素注入ポンプ	手 ・ 自			手 ・ 自		オイルクーラー入口温度	℃		℃		
	1 ・ 2			1 ・ 2		オイルクーラー出口温度	℃		℃		
消臭薬液注入ポンプ	手 ・ 自			手 ・ 自		オイルポンプ出口圧力	kg / cm ²		kg / cm ²		
	1台 ・ 2台			1台 ・ 2台		冷却水圧力	K		K		
汚 泥 投 入 設 備				汚泥棟1F		潤滑油タンク					
微細スクリーン	手 ・ 自			手 ・ 自		ブロワ補機室床排水ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自		
し渣脱水機等間欠運転	切 ・ 入			切 ・ 入		B1F給気ファン	A		A		
消臭薬液タンク残量		ℓ			ℓ	B1F排気ファン	A		A		
脱 臭 設 備				脱臭棟		用 水 設 備				CC-7	
No.1脱臭ファン		A			A	No.1高架揚水ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自		
No.2脱臭ファン		A			A		A		A		
次亜塩洗浄塔循環ポンプ		A			A	号機選択	1 ・ 交 ・ 2		1 ・ 交 ・ 2		
酸洗浄塔循環ポンプ		A			A	No.2高架揚水ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自		
中和槽pH							A		A		
次亜塩洗浄塔pH						空調機械室床排水ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自		
酸洗浄塔pH						消火栓ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自		
酸液位		ℓ			ℓ		A		A		
苛性ソーダ液位		ℓ			ℓ	建築揚水ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自		
次亜塩素酸液位		ℓ			ℓ		A		A		
次亜塩濃度		mg / ℓ			mg / ℓ	受水槽電動弁					
活性炭吸着塔差圧計		mm			mm	No.1井戸ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自		
合 流 ブ ロ ワ				CC-4			A		A		
ブロワ 号	中 ・ 手 単 ・ 連 A			中 ・ 連 中 ・ 連 A		第2電気室給気ファン					
						第2電気室排気ファン					
						乾式フィルター					
	吐出圧力			mAg			mAg				
	給油圧力			K			K				
	B反M軸受温度			℃			℃				
	BM軸受温度			℃			℃				
	MP軸受温度			℃			℃				
	M反P軸受温度			℃			℃				
	風量調整弁										
	下 沢 中 継 ポ ン プ 場 監 視 盤					管理棟3F					
	買電電力					kw					
	自家発電力					kw					
	汚水送水流量					m ³					
合 流 終 沈					CC-5						
ブロワ 号	中 ・ 手 単 ・ 連 A			中 ・ 連 中 ・ 連 A		No.1メインコレクター	A		A		
						No.2メインコレクター	A		A		
						No.3メインコレクター	A		A		
	吐出圧力			mAg			mAg				
	給油圧力			K			K				
	B反M軸受温度			℃			℃				
	BM軸受温度			℃			℃				
	MP軸受温度			℃			℃				
	M反P軸受温度			℃			℃				
	風量調整弁										
	No.1返送汚泥ポンプ			中 ・ 手			中 ・ 手				
				A			A				
	No.2返送汚泥ポンプ			中 ・ 手			中 ・ 手				
				A			A				
No.3返送汚泥ポンプ		中 ・ 手		中 ・ 手							
		A		A							
No.1給油ポンプ		A		A							
No.2給油ポンプ		A		A							
								A			
								A			

合 流 終 沈 （ つ づ き ）				CC-5	No.3雨水ポンプ	機 ・ 中		機 ・ 中	
No.1余剰汚泥ポンプ	中 ・ 手		中 ・ 手		No.1自動除塵機	機 ・ 中		機 ・ 中	
	A		A			A		A	
No.2余剰汚泥ポンプ	中 ・ 手		中 ・ 手		No.2自動除塵機	機 ・ 中		機 ・ 中	
	A		A			A		A	
No.1消泡水ポンプ	A		A		No.3自動除塵機	機 ・ 中		機 ・ 中	
No.2消泡水ポンプ	A		A			A		A	
池排水ポンプ					自然流下スルーゲート	機 ・ 中		機 ・ 中	
No.1・2床排水ポンプ	自 ・ 手		自 ・ 手			開 ・ 閉		開 ・ 閉	
No.3・4床排水ポンプ					ポンプ室排水ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自	
階段室給気ファン	A		A		変圧器ダクトファン	単 ・ 連		単 ・ 連	
ザーンストレーナー	間 ・ 連		間 ・ 連		No.1逆流防止ゲート	機 ・ 中		機 ・ 中	
返送汚泥調整弁	中 ・ 手		中 ・ 手			開 ・ 閉		開 ・ 閉	
中間ゲート	開 ・ 閉		開 ・ 閉		放流ゲート	機 ・ 中		機 ・ 中	
土 岐 川 右 岸 ポ ン プ 場				旧滅菌棟		開 ・ 閉		開 ・ 閉	
塩混流入ゲート	開 ・ 閉		開 ・ 閉		池田雨水幹線ゲート	機 ・ 中		機 ・ 中	
空気圧縮機先発機選択	1・手・2		1・手・2			開 ・ 閉		開 ・ 閉	
砂ろ過用空気槽	K		K		ポンプ井水位制御	自 ・ 手		自 ・ 手	
電気室給気ファン	1・2・3・4		1・2・3・4			1・2		1・2	
電気室排気ファン	1・2・3・4		1・2・3・4		ポンプ井（2）水位制御	自 ・ 手		自 ・ 手	
雨水ポンプ運転順序						3・4		3・4	
No.4雨水ポンプ	現 ・ 中		現 ・ 中		池田雨水幹線ゲート	自 ・ 手		自 ・ 手	
	A		A			1・2		1・2	
No.5雨水ポンプ	現 ・ 中		現 ・ 中		池田雨水幹線ゲート	自 ・ 手		自 ・ 手	
	A		A			逆流・池田		逆流・池田	
No.6雨水ポンプ	現 ・ 中		現 ・ 中		砂 ろ 過 設 備				滅菌棟
	A		A		原水ポンプ選択	手・個・自		手・個・自	
No.4自動除塵機	現 ・ 中		現 ・ 中		ポンプ予備機選択	1・2・3		1・2・3	
	単 ・ 連		単 ・ 連		No.1砂ろ過器				
	A		A		No.2砂ろ過器				
No.5自動除塵機	現 ・ 中		現 ・ 中		No.3砂ろ過器				
	単 ・ 連		単 ・ 連		No.1原水ストレーナー	手 ・ 自		手 ・ 自	
	A		A		No.2原水ストレーナー	手 ・ 自		手 ・ 自	
No.2ポンプ室排水ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自		ろ過水切替弁	手 ・ 自		手 ・ 自	
	A		A		No.1空気弁切替	手 ・ 自		手 ・ 自	
ろ過システム切替SW	手 ・ 自		手 ・ 自		No.2空気弁切替	手 ・ 自		手 ・ 自	
砂ろ過No.1原水ポンプ	A		A		No.3空気弁切替	手 ・ 自		手 ・ 自	
砂ろ過No.2原水ポンプ	A		A		合 流 滅 菌 設 備				新滅菌棟
砂ろ過No.3原水ポンプ	A		A		No.1次亜塩タンク液位	ℓ		ℓ	
No.1空気圧縮機	A		A		No.2次亜塩タンク液位	ℓ		ℓ	
No.2空気圧縮機	A		A		合流次亜塩注入ポンプ	現 ・ 中		現 ・ 中	
T・N計					先発号機選択	1・2・3		1・2・3	
T・N計用空調機	運 ・ 停		運 ・ 停		砂ろ過用次亜塩注入ポンプ	単 ・ 連		単 ・ 連	
採水ポンプ	切 ・ 入		切 ・ 入		次亜注入量切替弁	手 ・ 自		手 ・ 自	
雨水ポンプ運転順序						小 ・ 大		小 ・ 大	
No.1雨水ポンプ	機 ・ 中		機 ・ 中						
	A		A						
No.2雨水ポンプ	機 ・ 中		機 ・ 中						
	A		A						

分 流 沈 砂 池			沈砂池ポンプ棟B1F	初沈汚泥濃度計	%		%
脱臭吸引ファン	手・自		手・自	1系生汚泥引拔弁			
	A		A	2系生汚泥引拔弁			
吸着塔差圧計	mm		mm	3系生汚泥引拔弁			
No.1ポンプ井スラム破砕機	手・自		手・自	反応槽床排水ポンプ	手・自		手・自
No.2ポンプ井スラム破砕機	手・自		手・自		1・交・2		1・交・2
粗目スクリーン				管廊床排水ポンプ	手・自		手・自
No.1楊砂掻揚機	単・連		単・連		1・交・2		1・交・2
	A		A	分 流 終 沈 分流屋外・管廊			
No.1細目自動除塵機	A		A	No.1-1風量調整弁	%		%
沈砂・し渣洗浄装置	単・連		単・連	No.1-2風量調整弁	%		%
スラム分離機	単・連		単・連	No.2-1風量調整弁	%		%
し渣脱水装置	単・連		単・連	No.2-2風量調整弁	%		%
し渣搬出機	単・連		単・連	No.3-1風量調整弁	%		%
沈砂搬出機	単・連		単・連	No.3-2風量調整弁	%		%
ポンプ室床排水ポンプ	手・自		手・自	1系返送汚泥ポンプ	1・2		1・2
	1・交・2		1・交・2		A		A
ポ ン プ 設 備			沈砂池ポンプ棟1F	2系返送汚泥ポンプ	3・4		3・4
分水ゲート	開・閉		開・閉		A		A
No.1汚水流入ゲート	現・中		現・中	3系返送汚泥ポンプ	5・6		3・4
	開・閉		開・閉		A		A
No.2汚水流入ゲート	現・中		現・中	余剰汚泥ポンプ 常用選択機	単・連		単・連
	開・閉		開・閉		1・2		1・2
汚水ポンプ先発機選択	1・2		1・2		A		A
回転数	rpm		rpm	1系余剰汚泥引拔弁			
No.1汚水ポンプ	単・自・連		単・自・連	2系余剰汚泥引拔弁			
運転選択	可変・固定		可変・固定	3系余剰汚泥引拔弁			
	A		A	返送汚泥濃度計	%		%
No.2汚水ポンプ	単・自・連		単・自・連	終沈床排水ポンプ	手・自		手・自
運転選択	可変・固定		可変・固定		1・交・2		1・交・2
	A		A	管廊床排水ポンプ	手・自		手・自
No.3汚水ポンプ	単・自・連		単・自・連		1・交・2		1・交・2
	A		A	ストレーナー	手・切・自		手・切・自
水位計切替	自・手		自・手	消泡水ポンプ	1・2		1・2
	1・2		1・2		A		A
分 流 初 沈			分流屋外・管廊	1系終沈汚泥掻寄機	A		A
1系初沈汚泥掻寄機	A		A	2系終沈汚泥掻寄機	A		A
2系初沈汚泥掻寄機	A		A	3-1系終沈汚泥掻寄機	A		A
3-1系初沈汚泥掻寄機	A		A	3-2系終沈汚泥掻寄機	A		A
3-2系初沈汚泥掻寄機	A		A	終沈スラムポンプ	手・自		手・自
水処理脱臭ファン	手・自		手・自		1・交・2		1・交・2
	A		A	機 械 濃 縮 機 管理機械棟B1F			
初沈スラムポンプ	手・自		手・自	No.1汚泥濃縮機	手・自・中		手・自・中
	1・交・2		1・交・2		分離液濁度	ppm	ppm
初沈床排水ポンプ	手・自		手・自		振動	μ mP-P	μ mP-P
	1・交・2		1・交・2	No.2汚泥濃縮機	手・自・中		手・自・中
生汚泥ポンプ	単・連		単・連		分離液濁度	ppm	ppm
常用選択機	1・2		1・2		振動	μ mP-P	μ mP-P
	A		A				

分 流 反 応 槽				分流屋外	送風機	3 ・ 4		3 ・ 4	
1-1-1曝気攪拌機	A			A		単 ・ 連		単 ・ 連	
1-1-2曝気攪拌機	A			A		A		A	
1-2-1曝気攪拌機	A			A	インレットベーン開度	%		%	
1-2-2曝気攪拌機	A			A	吸込風量	Nm ³ /min		Nm ³ /min	
2-1-1曝気攪拌機	A			A	吸込圧力	Kpa		Kpa	
2-1-2曝気攪拌機	A			A	吐出圧力	Mpa		Mpa	
2-2-1曝気攪拌機	A			A	吸込空気温度	℃		℃	
2-2-2曝気攪拌機	A			A	反電動機側軸受温度	℃		℃	
No.3-1嫌気槽攪拌機	A			A	電動機側軸受温度	℃		℃	
No.3-1第1無酸素槽攪拌機	A			A	吐出空気温度	℃		℃	
No.3-2嫌気槽攪拌機	A			A	インレットベーン油圧ユニット	A		A	
No.3-2第1無酸素槽攪拌機	A			A	汚 泥 濃 縮 設 備 管理機械棟B1F				
No.3-1担体返送ポンプ 風量	m ³ /h			m ³ /h	No.1余剰汚泥受槽攪拌機	手 ・ 自		手 ・ 自	
No.3-2担体返送ポンプ 風量	m ³ /h			m ³ /h		A		A	
第2無酸素槽 (3-1-1)	A			A		m		m	
第2無酸素槽 (3-1-2)	A			A	No.2余剰汚泥受槽攪拌機	手 ・ 自		手 ・ 自	
第2無酸素槽 (3-2-1)	A			A		A		A	
第2無酸素槽 (3-2-2)	A			A		m		m	
3-1担体分離装置空気量(上)	m ³ /min			m ³ /min	濃縮機供給ポンプ選択	No.1 ・ 手 ・ No.2		No.1 ・ 手 ・ No.2	
3-1担体分離装置空気量(下)	m ³ /min			m ³ /min	No.1濃縮機給泥ポンプ	現 ・ 濃		現 ・ 濃	
3-2担体分離装置空気量(上)	m ³ /min			m ³ /min		m ³ /h		m ³ /h	
3-2担体分離装置空気量(下)	m ³ /min			m ³ /min		A		A	
分 流 消 毒 設 備				分流滅菌棟	No.2濃縮機給泥ポンプ	A		A	
次亜塩注入ポンプ	1 ・ 2			1 ・ 2	No.3濃縮機給泥ポンプ	現 ・ 濃		現 ・ 濃	
	A			A		m ³ /h		m ³ /h	
ストローク	%			%		A		A	
次亜塩タンク残量	ℓ			ℓ	余剰汚泥供給濃度	%		%	
水 力 発 電 設 備				分流終沈電気室	分流用凝集剤注入ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自	
連係運転						A		A	
運転選択	自 ・ 切 ・ 連			自 ・ 切 ・ 連		1 ・ 2 ・ 3 ・ 手		1 ・ 2 ・ 3 ・ 手	
出力制御INV	切 ・ 入			切 ・ 入	No.1凝集剤貯留タンク	m ³		m ³	
分 流 ブ ロ ヲ				管理機械棟1F	No.2凝集剤貯留タンク	m ³		m ³	
No.1湿式フィルター	手 ・ 自			手 ・ 自	No.1濃縮汚泥移送ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自	
No.2湿式フィルター	手 ・ 自			手 ・ 自		A		A	
No.1乾式フィルター	手 ・ 自			手 ・ 自	No.2濃縮汚泥移送ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自	
No.2乾式フィルター	手 ・ 自			手 ・ 自		A		A	
送風機	1 ・ 2			1 ・ 2	濃縮汚泥移送量	m ³ /h		m ³ /h	
	単 ・ 連			単 ・ 連	No.1-1汚泥混合槽攪拌機	手 ・ 自		手 ・ 自	
	A			A		A		A	
インレットベーン開度	%			%	No.1-2汚泥混合槽攪拌機	手 ・ 自		手 ・ 自	
吸込風量	Nm ³ /min			Nm ³ /min		A		A	
吸込圧力	Kpa			Kpa	No.1-3汚泥混合槽攪拌機	手 ・ 自		手 ・ 自	
吐出圧力	Mpa			Mpa		A		A	
吸込空気温度	℃			℃	No.1-4汚泥混合槽攪拌機	手 ・ 自		手 ・ 自	
反電動機側軸受温度	℃			℃		A		A	
電動機側軸受温度	℃			℃	No.1汚泥混合槽水位	m		m	
吐出空気温度	℃			℃	No.2-1汚泥混合槽攪拌機	手 ・ 自		手 ・ 自	
インレットベーン油圧ユニット	A			A		A		A	

汚 泥 濃 縮 設 備 （ つ づ き ）				管理機械棟B1F		No.4発電機		現 ・ 中		現 ・ 中		
No.2-2汚泥混合槽攪拌機	手 ・ 自		手 ・ 自	A		プライミングポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自		手 ・ 自	
No.2-3汚泥混合槽攪拌機	手 ・ 自		手 ・ 自	A		温水ヒーター	手 ・ 自		手 ・ 自		手 ・ 自	
No.2-4汚泥混合槽攪拌機	手 ・ 自		手 ・ 自	A		No.3 ・ 4発電機室排気ファン	手 ・ 自		手 ・ 自		手 ・ 自	
No.2汚泥混合槽水位		m		m		冷却塔	1 ・ 2			1 ・ 2		
給水ユニット	手 ・ 自		手 ・ 自			冷却水サービスタンク		ℓ			ℓ	
管理機械棟床排水 （1）ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自	1 ・ 交 ・ 2		燃料サービスタンク		ℓ			ℓ	
	1 ・ 交 ・ 2					燃料使用料積算計		ℓ		ℓ		
管理機械棟床排水 （2）ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自	1 ・ 交 ・ 2		燃料メインタンク 20kℓ		ℓ			ℓ	
	1 ・ 交 ・ 2					水道メーター			m ³			
雑用水受水槽給水弁	手 ・ 自		手 ・ 自			空調用燃料積算計				ℓ		
生 物 脱 臭 設 備				管理機械棟B1F		・ 備考						
No.1循環タンクpH												
No.2循環タンクpH												
No.1循環散水ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自	A								
	A											
No.2循環散水ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自	A								
	A											
生物脱臭ファン	手 ・ 自		手 ・ 自	A								
	A											
汚泥処理用脱臭塔差圧		mm		mm								
No.1循環タンク給水弁	手 ・ 自		手 ・ 自									
No.2循環タンク給水弁	手 ・ 自		手 ・ 自									
排水ポンプ選択	手 ・ 自		単 ・ 自									
	No.1 ・ 交 ・ No.2											
No.1排水ポンプ		A		A								
No.2排水ポンプ		A		A								
発 電 機				管理機械棟1F								
No.3発電機	現 ・ 中		現 ・ 中									
	手 ・ 自											
プライミングポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自									
	温水ヒーター	手 ・ 自										
温水循環ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自									
No.1 ・ 2発電機室排気ファン	手 ・ 自		手 ・ 自									
冷却水揚水ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自									
冷却揚水ポンプ起動順序												
給水弁	手 ・ 自		手 ・ 自									
燃料移送ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自									
	常用選択機	1 ・ 2				1 ・ 2						
空気圧縮機	手 ・ 自		手 ・ 自									
	常用選択機	1 ・ 2				1 ・ 2						
自家発連絡盤	現 ・ 中		現 ・ 中									
分流系電気室連絡盤	現 ・ 中		現 ・ 中									
No.3始動空気槽圧力		Mpa		Mpa								
No.4始動空気槽圧力		Mpa		Mpa								
手動始動空気槽圧力		Mpa		Mpa								

電 気 設 備 点 検 記 録 表

令和 年 月 日 曜日

盤 名		1	2	盤 名		1	2	
ボ ン プ 棟				管 理 機 械 棟				
No. 1 動 力 変 圧 器 一 次	KV			受 電 盤	KV			
	KW				KW			
	A				A			
	℃				%			
No. 1 動 力 変 圧 器 二 次	V			No. 1 動 力 変 圧 器 一 次	H z			
	A				A			
No. 2 動 力 変 圧 器 二 次	V				200 V 変 圧 器 一 次	A		
	A				照 明 変 圧 器	A		
No. 2 動 力 変 圧 器 一 次	℃			No. 2 動 力 変 圧 器 一 次	A			
	KV			No. 1 コ ン デ ン サ	A			
	KW			No. 2 コ ン デ ン サ	A			
	A			ポンプ棟No.1動力変圧器	A			
動 力 二 次 配 電 盤	表示			管 理 棟	A			
200 V 動 力 変 圧 器	V			ポンプ棟No.2動力変圧器	A			
	A			汚 泥 棟	A			
	℃			土 岐 川 右 岸 ポ ン プ 場	A			
照 明 変 圧 器	V			池 田 ポ ン プ 場	A			
	A			発 電 機 連 絡 盤	A			
	℃			No. 2 動 力 変 圧 器 一 次	V			
No. 3 雨 水 ポ ン プ	KW				A			
	A				℃			
No. 2 雨 水 ポ ン プ	KW				No. 1 動 力 変 圧 器 一 次	V		
	A			A				
No. 1 雨 水 ポ ン プ	KW			℃				
	A			照 明 変 圧 器 二 次		V		
雨 水 ポ ン プ 動 力 変 圧 器	V				A			
	A				℃			
	℃				200 V 変 圧 器 二 次	V		
雨 水 ポ ン プ 動 力 変 圧 器 一 次	KV			A				
	A			℃				
管 理 機 械 棟 低 圧 連 絡 直 流 電 源 装 置	表示			イ ン バ ー タ		交 流 電 圧	V	
	整	V			周 波 数	Hz		
	蓄	V			交 流 出 力 電 流	A		
	負	V		整 流 器	直 流 電 圧	V		
	整	A			出 力 電 流	A		
	蓄	A			蓄 電 池 電 流	A		
表 示 灯 指 示 計 保 護 継 電 器		正 常	正 常	表 示 灯 指 示 計 保 護 継 電 器		正 常	正 常	
		異 常	異 常			異 常	異 常	
汚 泥 棟				管 理 棟				
汚 泥 処 理 棟 動 力 変 圧 器 一 次	KV			管 理 棟 No.1 動 力 変 圧 器 一 次	KV			
	KW				KW			
	A				A			
汚 泥 処 理 棟 動 力 変 圧 器	℃			動 力 変 圧 器 盤	℃			
汚 泥 処 理 棟 動 力 変 圧 器 二 次	V			No. 1 変 圧 器 主 幹	V			
	A				A			
汚 泥 処 理 棟 200V 動 力 変 圧 器	V			管 理 棟 動 力 二 次 配 電 管 理 棟 照 明 変 圧 器	表示			
	A				V			
	℃				A			
照 明 変 圧 器	V				℃			
	A			表 示 灯 指 示 計 保 護 継 電 器	正 常	正 常		
	℃				異 常	異 常		
表 示 灯 指 示 計 保 護 継 電 器		正 常	正 常	点 検 実 施 時 刻		:	:	
		異 常	異 常	点 検 実 施 者 名				
受 電 盤 積 算 計	kwh			・ 備 考				
中 電 積 算 計	kwh							
最大需要電力(デマンド値)	kwh							

気 温 ・ 水 温 測 定 結 果 記 録 表

	月								
	気 温			水 温					
				合 流			分 流		
	8 時	最高	最低	P T	A T	F T	P T	A T	F T
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									

月								
気 温			水 温					
			合 流			分 流		
8 時	最高	最低	P T	A T	F T	P T	A T	F T
				</				

P T : 初沈

A T : 曝気槽出口

F T : 終沈出口

30分沈殿率・透視度記録表（合流用）

[illegible]

市之倉下水処理場業務報告書

令和 年 月 日

多治見市長
(多治見市建設水道部上下水道施設課)

令和 年 月 日 () 分の委託業務実施状況を次のように報告いたします。

点検・測定等業務

業 務 内 容					報 告 内 容		
① 故 障 報 告 ・ 緊 急 時 連 絡					有 ・ 無		
② 電 気 設 備 点 検 業 務					別 紙 報 告 書	〔 〕	
③ 機 械 設 備 点 検 業 務					別 紙 報 告 書	〔 〕	

安全確認業務

業 務 内 容					報 告 内 容		
① 各 施 設 の 施 錠 確 認 業 務					異 常	有 ・ 無	
② 敷 地 内 に お け る 安 全 確 認 業 務					異 常	有 ・ 無	

委託業務従事者

時 間 帯	従 事 者			時 間 帯	従 事 者		
： ～ ：				： ～ ：			
： ～ ：				： ～ ：			
： ～ ：				： ～ ：			
： ～ ：				： ～ ：			
： ～ ：				： ～ ：			

備 考

設備点検記録表

令和 年 月 日 曜日 電気

点 検 時 刻		:	:	No.7-1曝気装置	A	A
点 検 者				No.7-2曝気装置	A	A
機 械 名		1	2	No.7-3曝気装置	A	A
各 扉 の 施 錠 確 認		良 ・ 不 良	良 ・ 不 良	No.8-1曝気装置	A	A
敷 地 内 の 安 全 確 認		良 ・ 不 良	良 ・ 不 良	No.8-2曝気装置	A	A
天 気				No.8-3曝気装置	A	A
気 温				濃縮脱水設備（引込）	V A	V A
受 電 設 備 電気室				用水・消毒設備（引込）	V A	V A
受電盤	電圧	V	V	故障表示の有無	有 ・ 無	有 ・ 無
	力率	%	%			
	電力	kw	kw	・備考（故障表示有の場合は必ず詳細を記入すること。）		
	電流	A	A			
	積算計					
No.1動力変圧器1次盤	電流	A	A			
	積算計					
No.2動力変圧器1次盤	電流	A	A			
	積算計					
No.1動力変圧器盤	温度	℃	℃			
切 換 盤		V A	V A			
No.2動力主幹盤		V A	V A			
No.2動力変圧器盤		℃	℃			
直 流 電 源 盤						
直流電圧	整流器	V	V			
	蓄電池	V	V			
	負荷	V	V			
整流器電流		A	A			
蓄電池電流		A	A			
故障表示の有無		有 ・ 無	有 ・ 無			
コ ン ト ロ ー ル セ ン タ 設 備 電気室						
沈砂池ポンプ設備（引込）		V A	V A			
反応槽設備（1）（引込）		V A	V A			
反応槽設備（2）（引込）		A V	A V			
No.5-1曝気装置		A	A			
No.5-2曝気装置		A	A			
No.5-3曝気装置		A	A			
No.6-1曝気装置		A	A			
No.6-2曝気装置		A	A			
No.6-3曝気装置		A	A			

沈砂池設備				沈砂池				濃縮汚泥設備				管理棟B1F							
流入ゲート		現・中				現・中				濃縮汚泥ポンプ		単・連		単・連					
		No.1流入ゲート				mm						No.1・交・No.2						No.1・交・No.2	
		No.2流入ゲート				mm						mm							
脱臭ファン		手・自				手・自				濃縮汚泥引抜弁		手・自		手・自					
		A				A						No.1・No.2						No.1・No.2	
No.1自動除塵機		手・自				手・自						故障表示の有無		有・無		有・無			
No.2自動除塵機		手・自				手・自													
汚水ポンプ		現・中				現・中						No.1汚泥脱水機		手・自		手・自			
		VVVF選択				No.1-1・No.1-2								No.1-1・No.1-2					
No.1-1汚水ポンプ		A				A						No.2汚泥脱水機		手・自		手・自			
		rpm				rpm								準備完了表示					
No.1-2汚水ポンプ		A				A													
No.2-1汚水ポンプ		A				A													
No.2-2汚水ポンプ		A				A													
揚砂ポンプ 自動		入・切				入・切													
故障表示の有無		有・無				有・無													
発電機設備				発電機室															
発電機 制御電源 充電		入・切				入・切													
		入・切				入・切													
自家発給気・排気ファン		単・連				単・連													
		A				A													
燃料タンク		1				1													
故障表示の有無		有・無				有・無													
薬品溶解設備				管理棟B1F															
No.1溶解タンク設備		手・自				手・自													
No.2溶解タンク設備		手・自				手・自													
薬品供給ポンプ		単・連				単・連													
濃縮脱水設備空気圧縮機		手・自				手・自													
		No.1・交・No.2				No.1・交・No.2													
助剤供給ポンプ		単・連				単・連													
汚泥貯留槽投入弁		単・連				単・連													
		貯留槽投入順序				123・231・312												123・231・312	
汚泥貯留槽引抜弁		単・連				単・連													
		貯留槽引抜順序				123・231・312												123・231・312	
貯留槽攪拌ポンプ		手・自				手・自													
		No.1・交・No.2				No.1・交・No.2													
床排水ポンプ		手・自				手・自													
		No.1・交・No.2				No.1・交・No.2													
汚泥供給ポンプ		単・連				単・連													
No.1薬品溶解タンク		m ³				m ³													
No.2薬品溶解タンク		m ³				m ³													
助剤貯留タンク		m ³				m ³													
故障表示の有無		有・無				有・無													

反 応 槽 設 備				反応槽 ^{上層}	余 剰 引 抜 設 備				反応槽B1F	
No.1上澄水排出装置	A		A	No.1汚泥引抜弁	単 ・ 連		単 ・ 連			
No.1-1曝気装置	A		A	No.2汚泥引抜弁	単 ・ 連		単 ・ 連			
No.1-2曝気装置	A		A	No.3汚泥引抜弁	単 ・ 連		単 ・ 連			
No.1-3曝気装置	A		A	No.4汚泥引抜弁	単 ・ 連		単 ・ 連			
No.2上澄水排出装置	A		A	余剰汚泥ポンプ	単 ・ 連		単 ・ 連			
No.2-1曝気装置	A		A		No.1 ・ 交 ・ No.2		No.1 ・ 交 ・ No.2			
No.2-2曝気装置	A		A	床排水ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自			
No.2-3曝気装置	A		A		No.1 ・ 交 ・ No.2		No.1 ・ 交 ・ No.2			
No.3上澄水排出装置	A		A	故障表示の有無	有 ・ 無		有 ・ 無			
No.3-1曝気装置	A		A	用 水 設 備				滅菌棟		
No.3-2曝気装置	A		A	消泡水ポンプ	単 ・ 連		単 ・ 連			
No.3-3曝気装置	A		A		No.1 ・ 交 ・ No.2		No.1 ・ 交 ・ No.2			
No.4上澄水排出装置	A		A	砂ろ過原水ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自			
No.4-1曝気装置	A		A		No.1 ・ 交 ・ No.2		No.1 ・ 交 ・ No.2			
No.4-2曝気装置	A		A	用水設備空気圧縮機	手 ・ 自		手 ・ 自			
No.4-3曝気装置	A		A		No.1 ・ 交 ・ No.2		No.1 ・ 交 ・ No.2			
スカム移送ポンプ	手 ・ 自		手 ・ 自	No.1砂ろ過電動弁	単 ・ 連		単 ・ 連			
	No.1 ・ 交 ・ No.2		No.1 ・ 交 ・ No.2	No.2砂ろ過電動弁	単 ・ 連		単 ・ 連			
故障表示の有無	有 ・ 無		有 ・ 無	ろ過給水装置	手 ・ 自		手 ・ 自			
送 風 機 設 備				反応槽 ^{1F}	次亜塩貯留タンク				m ³	m ³
No.1送風機	現 ・ 中		現 ・ 中	消泡水ストレーナ						
	A		A		砂ろ過原水ストレーナ					
	rpm		rpm		窒素 ・ リン測定装置					
No.2送風機	現 ・ 中		現 ・ 中	U V 計						
	A		A	No.1砂ろ過機						
No.3送風機	現 ・ 中		現 ・ 中	No.2砂ろ過機						
	A		A	故障表示の有無	有 ・ 無		有 ・ 無			
	rpm		rpm	濃 縮 槽 設 備				濃縮槽		
No.4送風機	現 ・ 中		現 ・ 中	No.1濃縮汚泥掻寄機	A		A			
	A		A	No.2濃縮汚泥掻寄機	A		A			
	rpm		rpm	故障表示の有無	有 ・ 無		有 ・ 無			
No.5送風機	現 ・ 中		現 ・ 中	中 電 積 算 計 デマンド	kw					
	A		A	水 道 メ ー タ ー	m ³					
	rpm		rpm	・ 備考（故障表示有の場合は必ず詳細を記入すること。）						
反応槽設備空気圧縮機	手 ・ 自		手 ・ 自	No.4送風機用冷却ファン	単 ・ 連		単 ・ 連			
	No.1 ・ 交 ・ No.2		No.1 ・ 交 ・ No.2							
No.4送風機用冷却ファン	単 ・ 連		単 ・ 連							
No.5送風機用冷却ファン	単 ・ 連		単 ・ 連							
故障表示の有無	有 ・ 無		有 ・ 無							

汚泥処理作業日報 (1)

令和 年 月 日 ()

作業者

池	脱 水 ケ ー キ		t		回	
	し 渣	微細スクリーン	t		回	
		沈砂池	合 流	t		回
			分 流	t		回
		田	沈 砂	合 流	t	
	分 流			t		回
	合 流 初 沈 し 渣		t		回	
市 之 倉	脱 水 ケ ー キ		t		回	
	スクリ ー ン し 渣		t		回	
	沈 砂		t		回	

(m)	濃縮槽界面		混合槽		余剰受槽	
	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2
作業前						
作業後						

	消臭剤(ℓ)
作業前	
作業後	
読 差	

脱水量	m^3
薬品使用量	m^3
助剤使用量	ℓ
消臭剤使用量	ℓ

	1 号脱水機							
	脱水量(m³)		薬注量(m³)		助剤(m³)		総運転時間(h)	
作 業 後								
作 業 前								
読 差								

機 器 名	項 目
No.1引出電動弁	単 ・ 自
No.2引出電動弁	単 ・ 自
No.1破碎機	単 ・ 自
No.2破碎機	単 ・ 自

[illegible]

	4 号脱水機					
	脱水量(m³)		薬注量(m³)		総運転時間(h)	
作 業 後						
作 業 前						
読 差						

	No.1 汚泥濃縮機				No.2 汚泥濃縮機			
	脱水量 (m³)		運転時間 (h)		脱水量 (m³)		運転時間 (h)	
作 業 後								
作 業 前								
読 差								

	搬入前	搬入後
消臭剤	0	0
無機凝集剤	0	0
次亜塩素酸	0	0
苛性ソーダ	0	0
塩酸	0	0
凝集剤	-	kg

汚泥濃縮機運転記録

[illegible][illegible]

汚泥処理作業日報（2）

汚泥脱水機運転記録

1 号脱水機														
点検時間	汚泥濃度	流量			回転数		差速値	振動値	電流(A)					分離液
		汚泥	薬品	無機凝集剤	外胴	ピニオン			汚泥P		無機P	分離機	差速	
:														
:														
:														
:														

2 号脱水機										
点検時間	汚泥濃度	汚泥量	薬品量	差速値	回転数		電流(A)			分離液
					外胴	ピニオン	汚泥P	分離機	差速	
:										
:										
:										
:										

3 号脱水機									
点検時間	汚泥濃度	汚泥量	薬品量	差速	回転数	電流(A)			分離液
					汚泥P	汚泥P	分離機	差速	
:									
:									
:									
:									

4 号脱水機												混合槽□ 抜
点検時間	汚泥濃度	汚泥量	薬品量	差速値	回転数			電流(A)			分離液	
					外胴	ピニオン	汚泥P	汚泥P	分離機	差速		
:												1 ・ 2
:												1 ・ 2
:												1 ・ 2
:												1 ・ 2

薬品溶解装置													
点検時間	電流(A)												空気圧(Mpa)
	No.1薬品溶解装置		No.1-1		No.1-2		No.2薬品溶解装置		No.2-1		No.2-2		空気圧縮機
	フィーダー	攪拌機	ポンプ	ろ過機	ポンプ	ろ過機	フィーダー	攪拌機	ポンプ	ろ過機	ポンプ	ろ過機	
:													
:													
:													
:													

破砕機運転記録

回数	運転時間			引抜状態		回数	運転時間			引抜状態	
1	:	～	:	%	m ³ /h	7	:	～	:	%	m ³ /h
2	:	～	:	%	m ³ /h	8	:	～	:	%	m ³ /h
3	:	～	:	%	m ³ /h	9	:	～	:	%	m ³ /h
4	:	～	:	%	m ³ /h	10	:	～	:	%	m ³ /h
5	:	～	:	%	m ³ /h	11	:	～	:	%	m ³ /h
6	:	～	:	%	m ³ /h	12	:	～	:	%	m ³ /h

汚泥処理作業日報 (3)

機器名	異常の有無	清掃の有無	油脂注油	機器名	異常の有無	清掃の有無	油脂注油
No.1 汚泥引抜電動弁	有・無	－	有・無	No.4 汚泥脱水機			
No.2 汚泥引抜電動弁	有・無	－	有・無	汚泥供給ポンプ	有・無	有・無	有・無
No.1 破碎機	有・無	有・無	有・無	薬品供給ポンプ	有・無	有・無	有・無
No.2 破碎機	有・無	有・無	有・無	主電動機	有・無	有・無	有・無
微細スクリーン	有・無	有・無	－	差速電動機	有・無	有・無	有・無
し 渣脱水機	有・無	有・無	有・無	その他設備	有・無	有・無	有・無
No.1 コンベア	有・無	有・無	有・無	No.1 給泥ポンプ	有・無	有・無	－
No.2 コンベア	有・無	有・無	有・無	No.2 給泥ポンプ	有・無	有・無	－
No.3 コンベア	有・無	有・無	有・無	No.3 給泥ポンプ	有・無	有・無	－
消臭剤注入設備	有・無	有・無	有・無	No.1 濃縮汚泥移送ポンプ	有・無	有・無	－
消臭剤貯留タンク	有・無	有・無	有・無	No.2 濃縮汚泥移送ポンプ	有・無	有・無	－
No.1 消臭剤注入ポンプ	有・無	有・無	有・無	No.1 汚泥濃縮機(機械)			
No.2 消臭剤注入ポンプ	有・無	有・無	有・無	主電動機	有・無	有・無	有・無
汚泥サービスタンク	有・無	有・無	有・無	差速電動機	有・無	有・無	有・無
攪拌機	有・無	有・無	有・無	その他設備	有・無	有・無	有・無
薬品溶解装置(共通)				No.2 汚泥濃縮機(機械)			
給水ポンプ	有・無	有・無	有・無	主電動機	有・無	有・無	有・無
空気圧縮機	有・無	有・無	有・無	差速電動機	有・無	有・無	有・無
No.1薬品溶解装置				その他設備	有・無	有・無	有・無
ホッパー	有・無	有・無	有・無	No.1 汚泥濃縮機(重力)			
フィーダー	有・無	有・無	有・無	主電動機	有・無	有・無	有・無
攪拌機	有・無	有・無	有・無	その他設備	有・無	有・無	有・無
No.1-1供給ポンプ	有・無	有・無	有・無	No.2 汚泥濃縮機(重力)			
No.1-1ろ過機	有・無	有・無	有・無	主電動機	有・無	有・無	有・無
No.1-2供給ポンプ	有・無	有・無	有・無	その他設備	有・無	有・無	有・無
No.1-2ろ過機	有・無	有・無	有・無	次亜塩注入設備			
No.1薬品溶解装置				次亜塩貯留タンク	有・無	有・無	有・無
ホッパー	有・無	有・無	有・無	No.1 次亜塩注入ポンプ	有・無	有・無	有・無
フィーダー	有・無	有・無	有・無	No.2 次亜塩注入ポンプ	有・無	有・無	有・無
攪拌機	有・無	有・無	有・無	苛性ソーダ注入設備			
No.2-1供給ポンプ	有・無	有・無	有・無	苛性ソーダ貯留タンク	有・無	有・無	有・無
No.2-1ろ過機	有・無	有・無	有・無	No.1 苛性ソーダ注入ポンプ	有・無	有・無	有・無
No.2-2供給ポンプ	有・無	有・無	有・無	No.2 苛性ソーダ注入ポンプ	有・無	有・無	有・無
No.1-2ろ過機	有・無	有・無	有・無	塩酸注入設備			
No.1 汚泥脱水機				塩酸貯留タンク	有・無	有・無	有・無
汚泥供給ポンプ	有・無	有・無	有・無	No.1 塩酸注入ポンプ	有・無	有・無	有・無
薬品供給ポンプ	有・無	有・無	有・無	No.2 塩酸注入ポンプ	有・無	有・無	有・無
ポリ鉄供給ポンプ	有・無	有・無	有・無	次亜塩洗浄循環ポンプ			
主電動機	有・無	有・無	有・無	酸洗浄循環ポンプ	有・無	有・無	有・無
差速電動機	有・無	有・無	有・無	No.1 脱臭ファン	有・無	有・無	有・無
その他設備	有・無	有・無	有・無	No.2 脱臭ファン	有・無	有・無	有・無
No.2 汚泥脱水機				活性炭吸着塔			
汚泥供給ポンプ	有・無	有・無	有・無	汚泥棟1 階	有・無	有・無	－
薬品供給ポンプ	有・無	有・無	有・無	汚泥棟2 階	有・無	有・無	－
主電動機	有・無	有・無	有・無	階段	有・無	有・無	－
差速電動機	有・無	有・無	有・無	汚泥棟1 階トイレ	有・無	有・無	－
その他設備	有・無	有・無	有・無	汚泥棟機器等外観確認	有・無	有・無	－
No.3 汚泥脱水機				・ 備考			
汚泥供給ポンプ	有・無	有・無	有・無				
薬品供給ポンプ	有・無	有・無	有・無				
主電動機	有・無	有・無	有・無				
差速電動機	有・無	有・無	有・無				
その他設備	有・無	有・無	有・無				

汚泥処理作業日報（３）

令和 年 月 日（ ）
作業者 _____

薬品使用量

薬品名	残量(前日)	残量(9時)	残量(12時)	残量(16時)	使用量	搬入量
次亜塩素	m 3	m 3	m 3	m 3	m ³	無 kg
苛性ソーダ	m 3	m 3	m 3	m 3	m ³	無 kg
塩酸	m 3	m 3	m 3	m 3	m ³	無 kg
ポリ 鉄	/10	/10	/10	/10	ℓ	無 kg
ステンチカット	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	無 kg
凝集剤搬入量					kg	無 kg

塩素濃度(残塩計)

	9時	10時	11時	12時	13時	14時	15時	16時
塩素濃度								

汚泥混合槽水位

	9時	10時	11時	12時	13時	14時	15時	16時
No.1汚泥混合槽								
	9時	10時	11時	12時	13時	14時	15時	16時
No.2汚泥混合槽								

汚泥濃度(汚泥サービスタンク 出口)

	9時	9時30分	10時	10時30分	11時	11時30分	12時
汚泥濃度							
	13時	13時30分	14時	14時30分	15時	15時30分	16時
汚泥濃度							

破砕機運転時間

回数	手動運転時間		注水前		注水中		注水後	
1	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
2	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
3	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
4	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
5	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
6	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
7	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
8	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
9	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
10	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
11	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
12	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
13	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
14	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h
15	:	～	:	% m 3/h	%	m 3/h	%	m 3/h

・ 備 考

濃縮槽界面測定

令和 年 月

	午前(9:00)				午後(16:00)				備 考
	界面(m)		濃度(%)		界面(m)		濃度(%)		
	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									

* 界面濃度は0mの濃度

余剩受槽・混合槽水位

令和 年 月

[illegible]

