

工 事 数 量 総 括 表

[illegible]

12(2) 断面修復工(左官工法) 数量表

[illegible]

13(3) 断面修復工(左官工法) 数量表

[illegible]

13(1) 断面修復工(左官工法) 数量表(1)

鉄筋ケレン・防錆処理含む							鉄筋ケレン・防錆処理含まない						
番号	縦(m)	横(m)	深さ(m)	箇所	体積(m3)	備考	番号	縦(m)	横(m)	深さ(m)	箇所	体積(m3)	備考
2	0.150	0.350	0.030	1	0.002		36	0.100	0.100	0.300	1	0.003	穴埋め
5	0.200	0.300	0.030	1	0.002		37	0.100	0.100	0.300	1	0.003	穴埋め
5-1	0.200	0.950	0.030	1	0.006		39	0.200	0.900	0.020	1	0.0036	断面補修
5-2	0.150	0.350	0.030	1	0.002		50	0.200	0.200	0.350	1	0.014	穴埋め
6	0.150	0.350	0.030	1	0.002		51	0.400	0.400	0.400	1	0.064	穴埋め
6-1	0.150	0.400	0.030	1	0.002		59	0.400	0.350	0.500	1	0.07	穴埋め・塩ビ (水抜き)
6-2	0.200	0.800	0.030	1	0.005								
6-3	0.300	0.450	0.030	1	0.004								
7	0.200	0.500	0.030	1	0.003								
9	0.150	0.300	0.030	1	0.001								
13	0.900	0.900	0.030	1	0.024								
14	0.200	0.250	0.030	1	0.002								
16	0.900	0.300	0.030	1	0.008								
17	0.400	0.300	0.030	1	0.004								
17-1	0.350	0.300	0.030	1	0.003								
21	0.300	0.650	0.030	1	0.006								
21-1	0.200	0.950	0.030	1	0.006								
21-2	0.250	0.700	0.030	1	0.005								
21-3	0.150	0.400	0.030	1	0.002								
23	0.800	1.000	0.030	1	0.024								
24-1	0.150	0.300	0.030	1	0.001								
29	0.300	2.200	0.030	1	0.020								
29-1	0.200	1.500	0.030	1	0.009								
29-2	0.300	1.700	0.030	1	0.015								
41	0.250	0.500	0.030	1	0.004								
45	0.300	0.300	0.030	1	0.003								
46-1	0.500	0.300	0.030	1	0.005								
46-2	0.250	0.700	0.030	1	0.005								
46-3	0.300	1.800	0.030	1	0.016								
47	0.200	1.600	0.030	1	0.010								
47-1	0.200	0.450	0.030	1	0.003								
48	0.350	1.100	0.030	1	0.012								
48-1	0.150	0.400	0.030	1	0.002								
49	2.500	0.700	0.030	1	0.053								
50-1	0.200	0.450	0.030	1	0.003								
54	0.250	2.500	0.030	1	0.019								
58	0.300	2.500	0.030	1	0.023								
63	0.900	0.450	0.030	1	0.012								
63-1	0.400	0.250	0.030	1	0.003								
63-2	0.400	0.250	0.030	1	0.003								
合計					0.329		合計					0.158	

13(1) 断面修復工(左官工法) 数量表(2)

鉄筋ケレン・防錆処理含む							鉄筋ケレン・防錆処理含まない						
番号	縦(m)	横(m)	深さ(m)	箇所	体積(m3)	備考	番号	縦(m)	横(m)	深さ(m)	箇所	体積(m3)	備考
66	1.800	0.600	0.030	1	0.032		84	2.500	0.300	0.030	1	0.023	
68	2.000	0.750	0.030	1	0.045		176	1.600	0.030	0.030	2	0.003	穴埋め
69	1.200	1.000	0.030	1	0.036		203	0.500	0.800	0.300	1	0.082	モルタル整形 -取付管断面φ400
70	2.000	0.450	0.030	1	0.027		233	1.800	0.030	0.030	1	0.002	穴埋め
72	1.300	0.300	0.030	1	0.012								
74	0.500	0.250	0.030	1	0.004								
76	0.700	0.300	0.030	1	0.006								
77	0.600	0.700	0.030	1	0.013								
78	0.550	0.500	0.030	1	0.008								
78-1	0.500	1.000	0.030	1	0.015								
80-1	0.500	0.300	0.030	1	0.005								
81	0.600	0.300	0.030	3	0.016								
82	1.400	0.600	0.030	1	0.025								
86	2.300	0.200	0.030	1	0.014								
90-1	0.700	0.200	0.030	1	0.004								
91	2.300	0.150	0.030	1	0.010								
104	0.900	0.250	0.030	1	0.007								
104-1	0.500	0.200	0.030	1	0.003								
114	1.700	0.300	0.030	1	0.015								
114-1	0.450	0.250	0.030	1	0.003								
129	0.900	0.300	0.030	1	0.008								
153-1	0.800	0.200	0.030	1	0.005								
153-2	0.900	0.200	0.030	1	0.005								
184-1	0.600	0.350	0.003	1	0.001								
184-2	0.200	0.100	0.030	1	0.001								
184-3	0.450	0.150	0.030	1	0.002								
184-4	0.700	0.450	0.030	1	0.009								
184-5	0.300	0.300	0.030	1	0.003								
184-6	0.500	0.200	0.030	1	0.003								
184-7	0.650	0.100	0.030	1	0.002								
184-8	0.800	0.150	0.030	1	0.004								
184-9	0.200	0.200	0.030	1	0.001								
184-10	0.150	0.100	0.030	1	0.000								
191	0.850	0.150	0.030	1	0.004								
206	0.450	0.500	0.030	1	0.007								
215-1	1.400	0.100	0.030	1	0.004								
218	2.500	0.100	0.030	1	0.008								
225	0.400	0.150	0.030	1	0.002								
232	0.350	0.150	0.030	1	0.002								
合計					0.370		合計					0.109	

13-A(1) 断面修復工(左官工法) 数量表

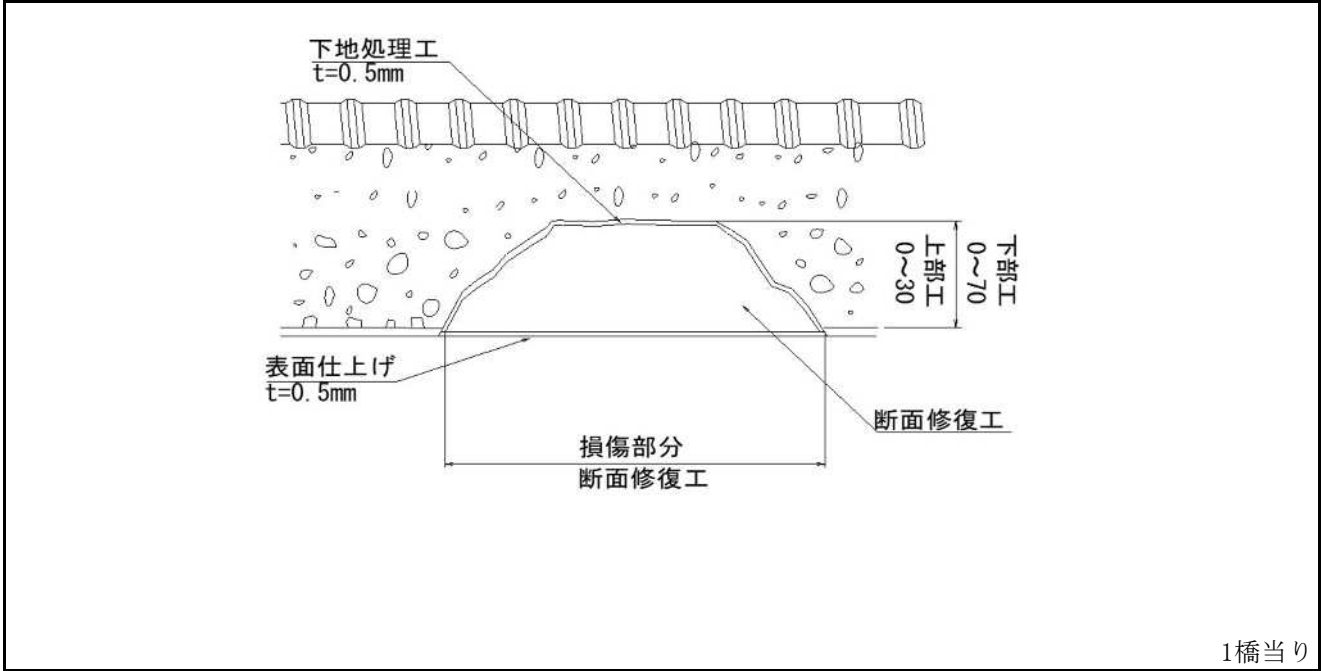
[illegible]

概 略 図			
1. 鉄筋のかぶり量が少なく、表面が劣化していると思われる箇所の周辺については、損傷箇所と同様にはつり工を行いコンクリート面にプライマーを塗布後、断面修復工を行うこと 2. 鉄筋のさびを確認した場合は、鉄筋背面及び発錆範囲により、1Dまではつりを行うこと。 3. 露出した鉄筋は電動ワイヤーカップ等で錆を除去し、鉄筋防錆材を塗布する。			
			1構造物当り
名 称	計 算 式		数 量
12(2) 断面修復工	はつり工 断面修復工の 70% と想定 $0.003 \times 0.70 = 0.002$		m^3 0.002
	断面修復工 ロス率 1.18 $0.003 \times 1.18 = 0.004$		m^3 0.004

概 略 図			
1. 鉄筋のかぶり量が少なく、表面が劣化していると思われる箇所の周辺については、損傷箇所と同様にはつり工を行いコンクリート面にプライマーを塗布後、断面修復工を行うこと 2. 鉄筋のさびを確認した場合は、鉄筋背面及び発錆範囲により、1Dまではつりを行うこと。 3. 露出した鉄筋は電動ワイヤーカップ等で錆を除去し、鉄筋防錆材を塗布する。			
			1構造物当り
名 称	計 算 式		数 量
13(3) 断面修復工	はつり工		
	断面修復工の	70% と想定	m ³
	0.012 × 0.70	= 0.008	0.008
	断面修復工		
	ロス率	1.18	m ³
	0.012 × 1.18	= 0.014	0.014

概 略 図			
1. 鉄筋のかぶりが少なく、表面が劣化していると思われる箇所の周辺については、損傷箇所と同様にはつり工を行いコンクリート面にプライマーを塗布後、断面修復工を行うこと 2. 鉄筋のさびを確認した場合は、鉄筋背面及び発錆範囲により、1Dまではつりを行うこと。 3. 露出した鉄筋は電動ワイヤーカップ等で錆を除去し、鉄筋防錆材を塗布する。			
			1構造物当り
名 称	計 算 式		数 量
13(1) 断面修復工	はつり工		
	断面修復工の	70% と想定	m ³
	0.699 × 0.70	= 0.489	0.489
	断面修復工		
	ロス率	1.18	m ³
	0.699 × 1.18	= 0.825	0.825

概	略	図
---	---	---



1橋当り

名 称	計 算 式	数 量
13(1) 断面修復工 (上部工)	断面修復工 ロス率 1.18 0.27 × 1.18 = 0.315	m³ 0.315

概 略 図			
1. 鉄筋のかぶり量が少なく、表面が劣化していると思われる箇所の周辺については、損傷箇所と同様にはつり工を行いコンクリート面にプライマーを塗布後、断面修復工を行うこと 2. 鉄筋のさびを確認した場合は、鉄筋背面及び発錆範囲により、1Dまではつりを行うこと。 3. 露出した鉄筋は電動ワイヤーカップ等で錆を除去し、鉄筋防錆材を塗布する。			
			1構造物当り
名 称	計 算 式		数 量
13-A(1) 断面修復工	はつり工		
	断面修復工の	70% と想定	m ³
	0.027 × 0.70	= 0.019	0.019
	断面修復工		
	ロス率	1.18	m ³
	0.027 × 1.18	= 0.032	0.032

2. ひびわれ補修工 集計表

一式当り

[illegible]

ひびわれ注土工 数量計算書

種 別・細 別	算 式	単位	数 量
ひびわれ注土工 0.2～0.5mm未満 のひびわれ	エポキシ樹脂3種 12(2) No. 4 L = 1.00 13(3) No. 14 L = 0.50 No. 16 L = 2.10 No. 17 L = 2.10 13(1) No. 120L L = 1.60 No. 120R L = 1.60		
	Σ = 8.90	m	9

概 略 図			
			1橋当り
名 称	計 算 式	数 量	
ひびわれ注入工			
樹脂注入材	幅0.3mm, 深さ30mm(想定) エポキシ樹脂 比重 = 1200 kg/m ³ ロス率 1.15 $W = 0.0003 \times 0.03 \times 8.90 \times 1200 \times 1.15 = 0.11$	kg	0.11
シーリング材	エポキシ樹脂 比重 = 1700 kg/m ³ ロス率 1.15 $W = 0.03 \times 0.002 \times 8.90 \times 1700 \times 1.15 = 1.04$	kg	1.04
注入器具	$N = 8.90 / 0.25 = 36$	本	36

概 略 図		
1橋当り		
名 称	計 算 式	数 量
ひびわれ充填工		
充填材	シール材(エポキシ樹脂系) 比重 = 1700 kg/m ³ $W = 0.01 \times 0.01 \times 0.50 \times 1700 = 0.09$	kg 0.09
	プライマー材(エポキシ樹脂系) 標準使用量 0.5kg/m ² $W = 0.01 \times 2 \times 0.50 \times 0.5 = 0.01$	kg 0.01