

施工前管きょ内調査・水替工

[illegible]

施工前管きょ内調査 数量計算書

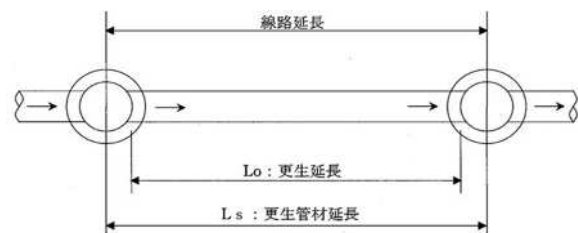
[illegible]

数量総括表 管きょ内面被覆工(反転・形成工法) φ250

種別・細別・種目	形状寸法	単位	数量	摘要
管きょ内面被覆工(反転・形成工法)				
更生材料	φ 250	m	233.1	
更生材料(パイプ余長分)		m	11.3	
反転・形成				
反転・引込工	φ 250 L= 10m以下	スパン		
	" L=10m超 20m以下	スパン	9	
	" L=20m超 30m以下	スパン	3	
	" L=30m超 40m以下	スパン		
	" L=40m超 50m以下	スパン		
	" L=50m超 60m以下	スパン		
	" L=60m超 70m以下	スパン		
硬化・形成工	φ 250 L= 10m以下	スパン		
	" L=10m超 20m以下	スパン	9	
	" L=20m超 30m以下	スパン	3	
	" L=30m超 40m以下	スパン		
	" L=40m超 50m以下	スパン		
	" L=50m超 60m以下	スパン		
	" L=60m超 70m以下	スパン		
仕上				
本管口切断工	φ 150～350	箇所	24	
本管口仕上工	φ 150～350	箇所	24	
管口仕上材		kg	36	
取付管口せん孔仕上工		箇所	17	
仮設備				
仮設備設置・撤去工		回	12	
換気工				
換気設備		日	18	
管きょ更生水替工				
反転・形成用水替	φ 250	日	18	
取付管止水プラグ設置	φ 150以下	日	21	
	φ 200	日		

管径 250 mm 管きょ内面被覆工(反転・形成工法) 数量計算書

路線 番号	本管 ID	マンホール番号		管種	施工 年度	路線延長 (m) ①	取付管 (箇所)			土被り(m)		人孔減長(m)		更生材料 (m) ①に同じ	パイプ余長分		反転・形成(スパン)										
		下 流 側	上 流 側				取 付 管	副 管 口	計	下 流 側 ②	上 流 側 ③	下 流 側 ④	上 流 側 ⑤		ドラム設置 に対する 制約条件	余長分 (m) ②or③	更生延長 (m) ①-④-⑤	L= 10m 以下	10m 超 20m 以下	20m 超 30m 以下	30m 超 40m 以下	40m 超 50m 以下	50m 超 60m 以下	60m 超 70m 以下	ス パ ン 数		
2130	1932	M2129	M2130	TP	S53	13.25	1		1	1.07	1.49	0.450	0.450	13.25	-	1.07	12.35		1								1
2131	1931	M2130	M2131	TP	S53	12.95				1.10	1.47	0.450	0.450	12.95	-	1.10	12.05		1								1
2132	1930	M2131	M2132	TP	S53	20.05				0.84	1.48	0.450	0.450	20.05	-	0.84	19.15		1								1
2133	1929	M2132	M2133	TP	S53	24.55	2		2	0.71	1.50	0.450	0.450	24.55	-	0.71	23.65			1							1
2134	1928	M2133	M2134	TP	S53	19.85	1		1	0.93	1.40	0.450	0.450	19.85	-	0.93	18.95		1								1
2135	1927	M2134	M2135	TP	S53	19.80	2		2	0.93	1.42	0.450	0.450	19.80	-	0.93	18.90		1								1
2136	1926	M2135	M2136	TP	S53	20.00	1		1	0.81	1.35	0.450	0.450	20.00	-	0.81	19.10		1								1
2137	1925	M2136	M2137	TP	S53	20.10	2		2	0.90	1.58	0.450	0.450	20.10	-	0.90	19.20		1								1
2138	1924	M2137	M2138	TP	S53	18.70	3	1	4	0.91	1.58	0.450	0.450	18.70	-	0.91	17.80		1								1
2124	1923	M2138	M2124	TP	S53	22.85	1		1	1.21	1.70	0.450	0.450	22.85	-	1.21	21.95			1							1
1157	1922	M2124	M1157	TP	S53	19.70	1	1	2	1.01	1.57	0.450	0.450	19.70	-	1.01	18.80		1								1
1156	1921	M1157	M1156	TP	S53	21.25		1	1	0.86	1.51	0.450	0.450	21.25	-	0.86	20.35			1							1
															-												
															-												
															-												
															-												
															-												
															-												
															-												
															-												
小 計						233.05	14	3	17					233.05		11.28	222.25		9	3							12



■仕上 数量計算書

- ①本管口切断工(箇所)=1スパンにつき2箇所 $12 \times 2 = 24$ 箇所
 ②本管口仕上工(箇所)=1スパンにつき2箇所 $12 \times 2 = 24$ 箇所
 ③管口仕上材(kg)=1箇所当り使用量(kg)×本管口仕上工(箇所)
 $1 \text{箇所当り使用量(kg)} = 5.9 \times \text{既設管径(m)} = 5.9 \times 0.25 = 1.48 \text{ kg/箇所}$
 $1.48 \times 24 = 36 \text{ kg}$
 ④取付管口せん孔仕上工=取付管箇所数 $= 17$ 箇所

■仮設備 数量計算書

- ⑤仮設備設置・撤去工(回)=1スパンにつき1回 $= 12$ 回

※複数スパンを一度に施工可能な場合は、施工スパンにつき1回

管きよ内面被覆工(反転・形成工法) 工期計算書

日数は0.5日単位で四捨五入とする

55分	40分	50分	55分	65分	75分	80分	90分	145分	155分	170分	180分	195分	205分	220分	20分	20分	40分
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	-----	-----	-----

34分	36分
-----	-----

■標準作業フロー(2日目以降)

仮設備設置	反転・引込工	硬化・形成工	本管口切断	取付管口せん孔(仮)	本管口仕上	取付管口せん孔仕上(本)
				仮設備撤去		

換気工、管きよ更生水替工

[illegible]

施工前管きょ内調査・水替工

[illegible]

施工前管きょ内調査 数量計算書

[illegible]

数量総括表 管きょ内面被覆工(反転・形成工法) φ300

種別・細別・種目	形状寸法	単位	数量	摘要
管きょ内面被覆工(反転・形成工法)				
更生材料	φ 300	m	18.7	
更生材料(パイプ余長分)		m	1.1	
反転・形成				
反転・引込工	φ 300 L= 10m以下	スパン		
	" L=10m超 20m以下	スパン	1	
	" L=20m超 30m以下	スパン		
	" L=30m超 40m以下	スパン		
	" L=40m超 50m以下	スパン		
	" L=50m超 60m以下	スパン		
	" L=60m超 70m以下	スパン		
硬化・形成工	φ 300 L= 10m以下	スパン		
	" L=10m超 20m以下	スパン	1	
	" L=20m超 30m以下	スパン		
	" L=30m超 40m以下	スパン		
	" L=40m超 50m以下	スパン		
	" L=50m超 60m以下	スパン		
	" L=60m超 70m以下	スパン		
仕上				
本管口切断工	φ 150～350	箇所	2	
本管口仕上工	φ 150～350	箇所	2	
管口仕上材		kg	4	
取付管口せん孔仕上工		箇所		
仮設備				
仮設備設置・撤去工		回	1	
換気工				
換気設備		日	2	
管きょ更生水替工				
反転・形成用水替	φ 300	日	2	
取付管止水プラグ設置	φ 150以下	日		
	φ 200	日		

管きよ内面被覆工(反転・形成工法) 数量計算書

The diagram shows a horizontal pipeline section between two manholes. The top dimension line, labeled "線路延長" (Line Extension), spans the entire distance between the vertical centerlines of the two manholes. The middle dimension line, labeled "L_o : 更生延長" (Pipe Extension), spans the distance between the vertical centerlines of the two manholes, excluding the length of the pipe segments inside the manholes. The bottom dimension line, labeled "L_s : 更生管材延長" (Pipe Material Extension), spans the distance between the vertical centerlines of the two manholes, excluding the length of the pipe segments inside the manholes and the length of the pipe segments between the manholes. Arrows indicate the flow direction from left to right.

①本管口切断工(箇所)=1スパンにつき2箇所	1	×	2	=	2 箇所
②本管口仕上工(箇所)=1スパンにつき2箇所	1	×	2	=	2 箇所
③管口仕上材(kg)=1箇所当り使用量(kg)×本管口仕上工(箇所)	1.77	×	2	=	4 kg
1箇所当り使用量(kg)=5.9×既設管径(m)=5.9× 0.30 =	1.77 kg/箇所				
④取付管口せん孔仕上工=取付管箇所数				=	箇所
■仮設備 数量計算書					
⑤仮設備設置・撤去工(回)=1スパンにつき1回				=	1 回
※複数スパンを一度に施工可能な場合は、施工スパンにつき1回					

管きよ内面被覆工(反転・形成工法) 工期計算書

日数は0.5日単位で四捨五入とする

55分	45分	50分	60分	65分	75分	85分	90分	150分	165分	180分	190分	205分	215分	230分	20分	20分	40分
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	-----	-----	-----

34分	36分
-----	-----

■標準作業フロー(2日目以降)

本管口仕上	取付管口せん孔仕上(本)
-------	--------------

換気工、管きよ更生水替工

[illegible]